

SCHEDA PRODOTTO

In ottemperanza alle disposizioni della Legge n. 126 del 10 aprile 1991 "Norme per l'informazione del consumatore" e del Decreto Ministeriale n. 101 del 8 febbraio 1997 "Regolamento di attuazione".

DENOMINAZIONE: CUCINE componibili

MATERIALI IMPIEGATI:

STRUTTURA La struttura è realizzata con pannelli in fibra di legno, nobilitati con carte melaminiche a 120 gr./mq, nello spessore di cm. 1.8; tali pannelli sono a basso contenuto di formaldeide, atossici, in categoria CARB2.

SCHIENE Realizzate con pannelli in fibra di legno dello spessore di cm. 0.3 rivestite ambo i lati in PPL, un materiale resistente e protettivo contro la polvere e l'umidità.

RIPIANI Tutti i ripiani sono realizzati come la struttura, hanno il bordo anteriore in alluminio anodizzato e sono dotati di reggipiani ad innesto rapido.

PIEDINI DI SOSTEGNO Le basi e le colonne sono dotati di piedini regolabili millimetricamente, con regolazione negativa fino a cm. 0.5, ad innesto rapido, in abs per zoccolo h.06, h10 e h.12.

CERNIERE Realizzate in acciaio cromato con apertura a 94° con tacca di regolazione e a 180° per gli scolapiatti o a richiesta sugli altri mobili.

ATTACCO PER PENSILE I pensili sono dotati di un sistema di fissaggio a scomparsa sul retro e fissaggio a parete, tramite una apposita barra.

CASSETTE CESTI Fondo in pannello in fibra di legno sp. 16 mm CARB2, struttura in metallo verniciato nero e guide in acciaio ad estrazione totale di 40kg e 70 kg.

MENSOLE Pannello in fibra di legno spessore cm. 4, impiallacciato in legno oppure placcato laminato, acrilico o acciaio, in mdf se laccato lucido, opaco o metal.

ANTE

Melaminico

Realizzate con un pannello di fibra di legno sp.22 mm e nobilitato con carte melaminiche bordato nei quattro lati in abs sp.1 mm.

Laminato - Laminato Fenix

Realizzate su fibra di legno sp.20mm con bordo in ABS, rivestite in laminato HPL o HPL FENIX ad alta pressione sp. di 0.9 mm.

Acrilico

Realizzate su fibra di legno sp.20 mm placcate ambo i lati con un foglio di acrilico sp.1.8 mm e bordate con bordo in acrilico.

Multi Acrilico

Realizzate su pannello in multistrato marino sp.20 mm placcate ambo i lati con un foglio di acrilico sp.1.8 mm con bordo a vista in multistrato.

Glaks

Realizzate su fibra di legno sp.20 mm placcate un lato con un foglio in PMMA retrolaccato e il retro compresi i bordi in acrilico.

Laccato - Laccato metal

Realizzate con pannelli in MDF sp.22 mm con applicazione di vernice poliuretanica opaca o lucida su prodotto trattato con fondo poliester.

Legno

Realizzate con pannelli di fibra di legno sp. 20 mm, rivestite da impiallacciatura sp. 1 mm., verniciate con prodotti acrilici.

Telaio alluminio con vetro laccato

Realizzate con un telaio in alluminio sp.18 mm. e vetro temperato sp.4 mm retro laccato e incollato.

Laminam

Realizzate o con un telaio in alluminio sp.18 mm verniciato e lastra di Laminam da 3 o 5 mm incollata o con un telaio in acrilico laccato e placcato con lastra di Laminam da 3 mm incollata.

Argilla

Realizzate con pannelli in MDF sp.22 mm rivestite con una resina acrilica verniciata spatolata a mano.

Ferro

Realizzate con acciaio acidato e sciolto con all' interno un pannello in multistrato di sp.20 mm.

Inox

Realizzate con acciaio sciolto AISI 304 satinato o effetto matt con all' interno un pannello in multistrato di sp.20 mm.

VETRI Sono tutti temperati in conformità alle norme vigenti.

MANIGLIE Tutte le maniglie sono in metallo, con finitura anodizzata, a polveri epossidiche, cromata o in acciaio per garantire la resistenza ad urti, abrasioni o agenti chimici.

ZOCCOLI Realizzati in alluminio in finitura acciaio, alluminio, titanio spazzolato, bianco o nero oppure alluminio con supporto in plastica.

PIANI DI LAVORO

Laminato o Laminato Fenix

Supporto in pannello di fibra di legno idrorepellente rivestito da laminato decorativo con finiture diverse o laminato Fenix con bordo anteriore in unicolor.

Laminato HPL

Pannello idrorepellente in laminato stratificato HPL con bordo anteriore in HPL.

Marmo e agglomerato di marmo

Il marmo è una roccia sedimentaria formata prevalentemente da carbonato di calcio e altri minerali che combinandosi fra loro ne hanno determinato la struttura cristallina, la varietà di colori e sfumature. La pietra viene sottoposta dal fornitore a trattamenti che la rendono impermeabile e resistente agli acidi e ne garantiscono l'igiene.

Agglomerato di quarzo

L'agglomerato è un composto di quarzo (materiale durissimo) miscelato a resine poliester catalizzate a caldo. I piani realizzati con questo materiale presentano una superficie omogenea, assolutamente impermeabile, particolarmente resistente agli urti, alle abrasioni e agli sbalzi termici.

Laminam e Dekton

I Piani in materiale ceramico come Laminam e Dekton sono piani composti da miscele di vetro, materiali ceramici e quarzo pressati ad alta pressione, cotti ad alte temperature per ottenere una superficie a porosità zero ad altissima resistenza a graffi e alte temperature.

Granito e porfido

Il granito è una roccia di origine vulcanica, composta da silice, quarzo e altri minerali, grande pregio di questo materiale è la durezza. Il porfido è una pietra di origine vulcanica o arenaria molto resistente, particolare per la consistenza e per la varietà di colori e gradazioni. Essendo materiali naturali presentano irregolarità di colore in superficie.

Inox

Piano in acciaio inossidabile di tipo austenitico AISI 304 10/10 su supporto in nobilitato idrorepellente sp. 18 mm.

Corian

Pannello in multistrato fenolico di spessore variabile rivestito da una lastra in resina acrilica sp. 12 mm.

MANUTENZIONE E PULIZIA

CONSIGLI GENERALI

Il montaggio dei mobili deve essere effettuato da personale idoneo e qualificato.

Per tutti gli elettrodomestici consultare il libretto di istruzioni allegato alle singole apparecchiature che riporta in maniera completa ed esauriente le informazioni specifiche necessarie per il montaggio, l'utilizzo e la manutenzione.

Nonostante la testata resistenza dei materiali alle alte temperature, è bene evitare sempre di appoggiare pentole o stoviglie appena tolte dal fuoco sui piani di lavoro, meglio proteggerli con i sottopentole. Si consiglia inoltre di non tagliare mai direttamente sulle superfici.

Umidità, fumo e vapore possono danneggiare la cucina quindi mettere sempre in funzione la cappa quando si cuoce. Al fine di evitare depositi di calcare che creano macchie, le gocce d'acqua vanno asciugate immediatamente. In caso di infiltrazioni d'acqua in corrispondenza del lavello o del piano cottura consultare un tecnico.

PULIZIA DELLA CUCINA

ANTE IN LAMINATO - LAMINATO FENIX - MELAMINICO

Per pulire le parti in laminato o melaminico è sufficiente utilizzare alcool, detersivi per vetri oppure detersivi liquidi diluiti con acqua tiepida. Asciugare con un panno morbido. Evitare prodotti contenenti diluenti, cloro, ammoniaca e acetone. Non usare prodotti contenenti polveri abrasive e non utilizzare spugne abrasive.

ANTE LACCATE

Le ante laccate richiedono una manutenzione particolarmente attenta per evitare graffi sulla superficie. Per la pulizia sono sufficienti prodotti per vetri oppure alcool, entrambi diluiti con acqua tiepida. Asciugare subito con un panno morbido asciutto e non abrasivo. E' possibile che durante le prime pulizie rimanga sul panno una leggera colorazione: ciò è dovuto alla polvere della vernice rimasta in superficie dopo l'essiccazione e una volta rimossa non si ripresenterà più.

Non usare polveri abrasive, prodotti aggressivi come ammoniaca, trielina o acetone. Evitare le cere per mobili.

ANTE IN LEGNO

Le ante sono protette da una speciale verniciatura che ha la funzione di respingere l'unto e lo sporco. Inoltre la stessa vernice previene il naturale ingiallimento del legno e lo rende idrorepellente. Per questi motivi la vernice non deve essere rigata, graffiata o portata a contatto con oggetti ad alta temperatura. Le ante in legno tollerano normali condizioni di umidità e temperatura. Per la pulizia è sufficiente utilizzare detersivi per la pulizia dei vetri o panni in microfibra inumiditi con acqua tiepida. In caso di macchie persistenti si può utilizzare alcool diluito con acqua, asciugando sempre con cura.

Non utilizzare prodotti abrasivi che potrebbero intaccare la superficie del legno; non utilizzare acetone, cloro o diluenti; non passare cere o lucidi per mobili che potrebbero danneggiare la vernice.

ANTE TELAIO ALLUMINIO CON VETRO LACCATO

Il lato esterno di queste ante necessita delle cure tipiche del vetro, pulire con detergente specifico, panno morbido e asciugare immediatamente; l'interno laccato deve essere pulito con attenzione, evitando prodotti aggressivi, detersivi in polvere e panni abrasivi.

ANTE IN ACRILICO – GLAKS – MULTI ACRILICO

L'acrilico e il Glaks sono materiali atossici, antibatterici lucidi o opachi, particolarmente resistenti ai raggi ultravioletti. Resistono ai liquidi alimentari acidi come aceto e limone. La pulizia avviene facilmente con un panno umido e un comune detergente non abrasivo. E' necessario applicare un prodotto antistatico appena avvenuta la pulizia per evitare l'accumularsi della polvere.

ANTE IN ARGILLA

Le ante in argilla richiedono una pulizia particolare e delicata. Pulire con acqua calda diluita con dell'alcool e un panno morbido non abrasivo. Asciugare immediatamente. Mai usare prodotti aggressivi come ammoniaca, sgrassatori universali, acetone e creme abrasive.

ANTE IN LAMINAM

La parte esterna delle ante in Laminam necessita della tipica pulizia dei prodotti ceramici. E' possibile utilizzare quindi dell'acqua calda contenente detersivi sgrassanti. Non utilizzare creme abrasive e cere. Utilizzare panni morbidi e mai spugne o pagliette abrasive.

ANTE INOX

L'acciaio inox è un materiale altamente igienico e di facile pulizia. Prestare la massima attenzione nel rimuovere la pellicola trasparente protettiva delle ante. Utilizzare comuni prodotti per la pulizia dell'acciaio, risciacquare con acqua e asciugare con cura, seguendo sempre il senso della satinatura. Non usare polveri o prodotti abrasivi né aggressivi come cloro, acido muriatico o candeggina; non utilizzare pagliette metalliche o abrasive.

ANTE IN FERRO

Le ante in ferro richiedono una pulizia particolare e delicata. Pulire con acqua calda diluita con dell'alcool e un panno morbido. Asciugare immediatamente. Mai usare prodotti aggressivi come ammoniaca, sgrassatori universali, acetone e creme abrasive. Mai usare spugne e pagliette abrasive.

PIANI IN LAMINATO – PIANI IN FENIX – PIANI IN LAMINATO HPL

I piani in laminato, Fenix e HPL sono molto pratici poiché resistenti all'umidità, all'alcool, ai grassi, agli olii e agli urti. Sono resistenti al calore fino a 180°C ma si consiglia di non appoggiare mai pentole calde o caffettiere: utilizzare sempre i sottopentola. Per una lunga durata nel tempo è necessario evitare incisioni profonde. Per la pulizia utilizzare normali detersivi liquidi oppure alcool diluito con acqua; non usare polveri abrasive, prodotti contenenti cloro, ammoniaca, acetone o altri solventi.

PIANI IN MARMO E AGGLOMERATO DI MARMO

Il piano in marmo necessita di particolari attenzioni: evitare macchie di aceto, vino rosso, olio, caffè, alcuni tipi di verdura e frutta; evitare il contatto con prodotti per la pulizia disincrostanti e anticalcare; non appoggiare pentole calde, ferri da stiro e caffettiere per evitare macchie dovute al calore. Il trattamento idrorepellente ripetuto periodicamente rallenta i tempi di assorbimento dei liquidi; è sempre bene rimuovere tempestivamente le macchie di sostanze che possono penetrare nei pori del materiale.

PIANI IN AGGLOMERATO DI QUARZO

Evitare macchie di difficile asportazione, come grasso animale, cera o silicone. Inoltre aver cura di non appoggiare sul piano piastre roventi, caffettiere o ferri da stiro poiché lo shock termico potrebbe provocare la rottura del piano. Per la pulizia quotidiana usare un panno umido con un detergente, per le macchie difficili utilizzare un prodotto specifico diluito con acqua da rimuovere poi con una spugna, risciacquare ed asciugare.

PIANI IN GRANITO E PORFIDO

Questi piani non necessitano di particolari cure, salvo la normale attenzione nel rimuovere lo sporco. La pulizia può essere effettuata con sapone neutro diluito in acqua; evitare i detersivi sgrassanti e gli anticalcare.

PIANI IN INOX

Pulire il piano con acqua calda ed asciugare con panno pulito o pelle di daino. Per le pulizie più accurate usare prodotti specifici per acciaio. Pulire sempre nel senso della satinatura; non lasciare a lungo sul piano oggetti in ferro arrugginiti. Non usare prodotti detergenti contenenti sostanze abrasive o corrosive né pagliette, spazzole o raschietti d'acciaio. Non utilizzare sostanze contenenti cloro (varechina, acido cloridrico...) anche se diluite. Eventuali schizzi di caffè, sale, pompelmo e altre sostanze contenenti acidi deboli vanno rimossi subito, altrimenti possono formare depositi indelebili.

PIANI IN CORIAN

I piani in Corian non sono porosi e quindi possono essere puliti con una spugna utilizzando normali detergenti non aggressivi. Se l'aspetto del materiale è opaco si possono utilizzare prodotti abrasivi, vista l'alta capacità di resistenza a graffi, urti e abrasioni. Eventuali graffi o tagli di piccole dimensioni si possono eliminare con una spugnetta abrasiva specifica. Non usare detergenti come solventi o acetone. Non posare mai direttamente sul piano pentole calde.

CAPPE IN ACCIAIO

Per un'ottima efficienza della cappa occorre lavare e sostituire periodicamente i filtri. Pulire la cappa con acqua calda ed asciugare con panno pulito o pelle di daino. Per le pulizie più accurate usare prodotti specifici per acciaio. Pulire sempre nel senso della satinatura. Non usare prodotti detergenti contenenti sostanze abrasive o corrosive né pagliette, spazzole o raschietti d'acciaio.

LAVELLI IN ACCIAIO

Pulire il lavello con acqua calda ed asciugare con panno pulito o pelle di daino. Per le pulizie più accurate usare prodotti specifici per acciaio. Pulire sempre nel senso della satinatura; non lasciare a lungo nel lavello oggetti in ferro arrugginiti o stracci umidi. Non usare prodotti detergenti contenenti sostanze abrasive o corrosive né pagliette, spazzole o raschietti d'acciaio. Eventuali schizzi di caffè, sale, pompelmo e altre sostanze contenenti acidi deboli vanno rimossi subito, altrimenti possono formare depositi indelebili.

CERNIERE, GUIDE CASSETTI E MECCANISMI DI SCORRIMENTO

Per il corretto scorrimento delle parti in movimento, assicurarsi che il tecnico effettui le opportune regolazioni al momento dell'installazione; mantenere puliti i meccanismi rimuovendo periodicamente lo sporco.

ZOCCOLI

In finitura acciaio oppure anodizzato, l'alluminio non ha particolari esigenze di manutenzione. Per la pulizia sono sufficienti prodotti per vetri o alcool diluito con acqua, avendo cura di asciugare con panni morbidi non abrasivi. Per gli zoccoli laccati non usare prodotti eccessivamente abrasivi come ammoniaca, trielina e acetone. Per pulire dietro lo zoccolo, sganciarlo verso l'esterno; per rimontarlo dopo la pulizia assicurarsi che le pinze di aggancio ai piedini non si siano spostate.

VETRI

Tutti i vetri forniti sono temperati, pertanto offrono ampie garanzie di resistenza e di sicurezza. Per la pulizia usare la normale diligenza, utilizzando detergenti specifici e avendo cura di asciugare sempre per rimuovere eventuali depositi calcarei.

ECOLOGIA

Al termine dell'utilizzo affidare il prodotto alla locale azienda di smaltimento dei rifiuti, avendo cura di rispettare le norme vigenti in materia di riciclaggio dei materiali.